

喂料机和筛分机

开瑞振动设备可提供有效且经济的振动喂料机，以可控的速率计量散装材料。我们种类繁多的耐用喂料机有多种设计选项，可定制尺寸和结构材料，以满足您的特定应用需求。

开瑞的振动筛分机能够使用各种各样的筛分介质来对材料进行筛分，脱水或者分离。我们的设备可选择在单个设备上使用多个甲板，可拆卸的防尘盖以及各种筛网尺寸和设计，可定制来改进您的加工工艺。



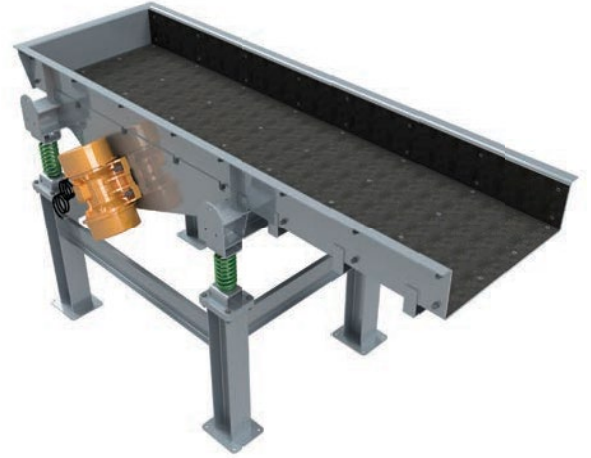
典型应用：

- 回收料斗和料仓
- 存储筒仓
- 物料的尺寸定义
- 粉碎系统

Carrier[®]
Vibrating Equipment, Inc.

喂料机的特点和优势

- 大容量的振动喂料机可处理高达3000吨/小时的重型负荷材料
- 自然频率驱动装置在极端负荷下保持振幅稳定，以实现可靠运行
- 驱动装置可在恶劣的操作环境中高效输送大颗粒的物料
- 固定式的或是可变式的喂料速率为不同的工艺要求提供了多功能性
- 坚固的设计，耐用持久



可选项

隔振布置

开瑞的隔振可以从下方支撑或者在上方悬挂，可提供多种隔振配置，使用钢卷簧或者橡胶隔振弹簧将振动设备与周围结构隔离开来。



棒条喂料机

棒条喂料机由钢筋的或者加固的钢铁棒材组成，这些棒材可以自我调剂来防止产品的挤压，保持产品的流动。非常适合筛分石灰石，铝土矿和煤炭等矿物和骨料，以减少破碎负荷。



轴承

轴承是经过特殊设计的，经久耐用。

出料口

可提供侧面，末端，中间，直线的或是偏心的出料口，为各种设计和工艺规范提供了灵活性。



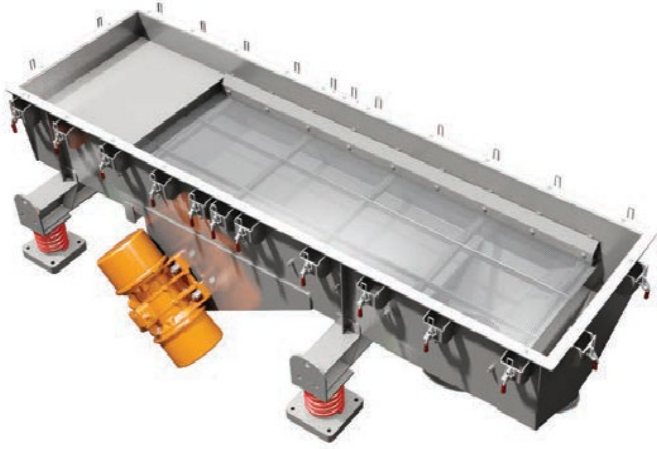
完美定制

可提供可拆卸防尘盖，顶置驱动，衬垫，防爆电机，各种合金制结构，以及其他。



筛分机的特点和优势

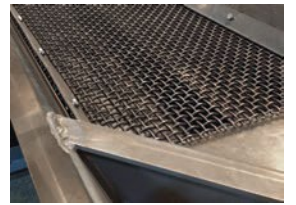
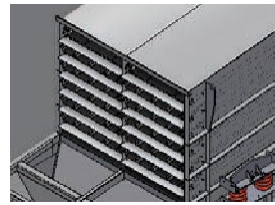
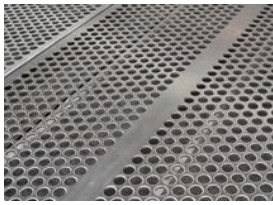
- 坚固的设计可以处理高达1500吨/小时的物料，具有可靠的操作和最大的筛分效率
- 定制的筛分甲板设计可适应湿的或干的物料筛分
- 椭圆或圆形运动的振动筛分机可以增加效率
- 可选择增加球类的甲板来减少网孔堵塞
- 侧面，末端，中间，直线的，或偏心的出料口可以适应不同的工艺规范



可选项

甲板设计

可设计单层，双层或三层甲板以及其他在单个设备上能够容纳多层甲板的定制设备。当需要按尺寸或密度筛选和分离散装固体材料时，顶部筛网可分离过大的材料，而底部的筛网可以从工艺流动中分离细颗粒的材料。中间的筛网可以处理两种尺寸等级的材料。穿孔甲板，金属丝网板，和楔形筛板设计可满足您的特定应用需求。



棒条筛分机

棒条筛分机在一个加工步骤中，可靠有效地对各种材料进行尺寸确认和分类



耐高温设计

耐高温振动筛分机设计可用于以最大效率处理和筛选高温材料。



清洁能力

设备可以专门设计成用于需要频繁清洁地应用情况，如食品，宠物食品和乳制品行业。



尺寸和产能

宽度可以从6英寸到10英尺不等，长度可达200英尺，产能可达每小时1500吨。

结构材料

使用抛光过的槽体或用碳钢或其他合金制成的材料表面降低产品的附着力。

驱动系统

调谐，双质体，自然频率和强力直接驱动系统可用于移动各种散装材料

自然频率驱动对比强力驱动

自然频率

这些设备是由开瑞公司首先推出的，可提供极致的性能和效率。仔细的设计考虑允许内部弹簧系统放大驱动力，以通过增加行程长度来补偿重负载需求。



强力驱动

开瑞公司可靠的强力直接驱动提供了多功能的性能，使得设备不易受到产品过载引起的异常情况的影响。槽体由偏心配重电机直接驱动。通常通过使用VFD调节速度来控制产能。



特殊用途：气刀分离器

开瑞的气刀系统提供了一种高效的方法，可以将重金属，石头，岩石，砖块，塑料，纸张和其他碎屑从用过的饮料容器废料，建筑物和其拆除下来的残骸或者其他具有高密度和低密度组合材料的应用中分离出来。可以回收金属，纸张和塑料等可回收材料。

- 多功能设计可将较重的材料从较轻的材料如铝，纸，塑料和木材中分离出来
- 振动喂料机和高速气刀/气帘组合减少了可回收合金中残留的污染物的堆积，以及在铝工业制造中的熔炉熔体损失
- 可调式喷嘴组件可在现场进行微调，实现精确操作



喂料机和筛分机的综合生产线

无论是在哪个行业或者应用场合，当你需要喂料，输送，分拣或者筛选时，开瑞的喂料机和筛分机都被证明了能够满足当今的独特加工挑战。



行业与应用

- 生物质，纸张和木材
- 催化剂，化学化合物，粉末和树脂
- 粘土，砖和混凝土混合物
- 煤炭和其他矿产及矿石
- 肥料
- 玻璃纤维
- 食品，宠物食品和乳制品
- 铸造逐渐，砂，浇冒口和废料

- 细砂，砂和骨料
- 玻璃碎屑
- 塑料颗粒
- 药品
- 可回收材料和废弃材料
- 垃圾，可回收玻璃
- 橡胶
- 二手易拉罐
- 以及更多其他的



回收/废弃物料喂料筛分机



悬挂式煤炭喂料机



双向喂料机



多层筛网筛分机



沙砾喂料机



铸造炉喂料机

完善的集成系统

开瑞设计和制造其他的加工设备，这些设备可以在上游或者下游集成，以形成完整的多步骤工艺线。



工程与制造

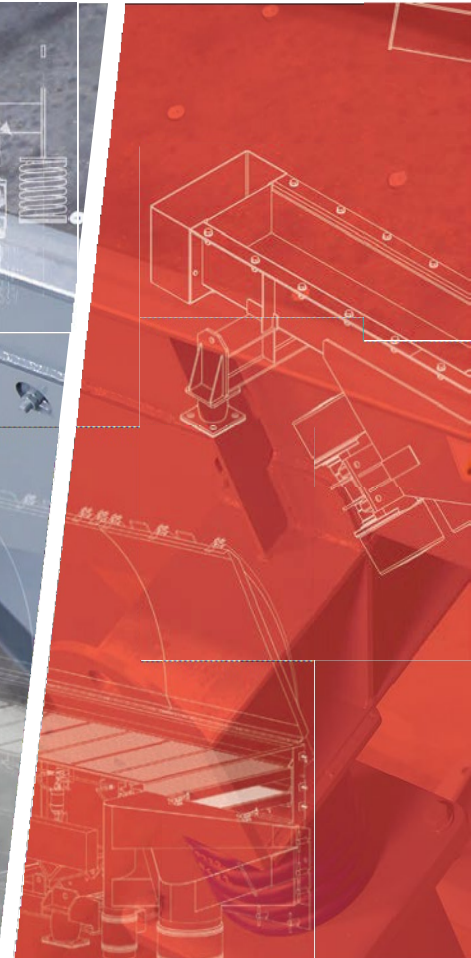
- 拥有150多项专利技术总况
- 设备设计经常使用有限元分析(FEA)进行验证，以确保安全工作和长寿命
- 3D设备建模
- 三大洲最先进的制造设施，配备机械式的切割和焊接
- 低碳钢，各种等级的不锈钢，双向不锈钢，以及用于特殊应用的其他特殊合金的专业制造工作
- 通过ASME和AWS标准认证的焊工
- ISO 9001:2015认证



实验室测试

通过使用CPEG的15000平方英尺最先进的测试实验室，确保您的粉末和散装固体处理是高效的。通过我们的实验室，您可以获得行业中最广泛的测试功能。多台设备可以组合进行多步骤和多级测试，以模拟现场运作，验证新设备设计，并提供完整的工艺解决方案。结合我们对材料特性的全面分析和对特定加工应用中物料运动的测量，可以放心获得高效，可靠和安全的解决方案，所有这些都由我们的保质期支持。

当实验室测试无法有效模拟工艺运作环境时，可以使用租赁设备进行现场测试。



美国

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

欧洲

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgium
Tel: +32 67 40 01 40
carriereurope.be | ceur@carriereurope.be

中国

开瑞振动机械(上海)有限公司
上海市奉贤区奉城镇神州路88号1号厂房
邮编: 201411
电话: +86 21-33925800
邮箱: cves@carriervibrating.com.cn



100% EMPLOYEE OWNED