

食品、乳制品、宠物食品 和制药的加工解决方案

Carrier设计和制造创新的工艺设备，用于需要符合卫生准则的行业，包括食品和乳制品行业、宠物食品行业和制药行业。我们的设备可以按照美国农业部A/3A标准进行设计，并具有清洗（CIP）喷嘴等功能，提高设备的清洁性。

Carrier的加工设备具有可靠性、低维护和易于清洁的特点，适用于干燥、湿润、粘性、油腻或多尘的产品。无论您需要干燥、冷却、加热、烘烤、输送、提升、筛分、除水、分拣、给料、剔除或分配，我们都能为您提供符合最严格卫生规范和工艺要求的解决方案。



在这些行业倍受信赖70多年

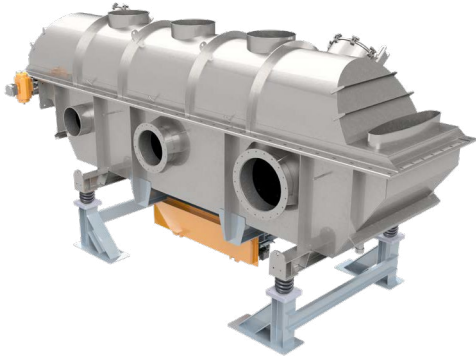
食品、乳制品、宠物食品和药品加工设备：

- 振动流化床干燥机和冷却机
- 静态流化床干燥机和冷却机
- 振动输送机
- 振动给料机和筛分机
- 振动螺旋提升机

Carrier[®]
Vibrating Equipment, Inc.

振动流化床干燥机和冷却机

振动流化床均匀干燥和冷却各种产品，如乳制品和奶酪粉、植物蛋白产品、禽肉、蔬菜、坚果、豆类、谷物、咖啡、香料、糖、盐、宠物粗饲料和垃圾、凝胶胶囊等，产品降解或损坏很少。它们在药物粉末的干燥、冷却和分类方面也非常有效。

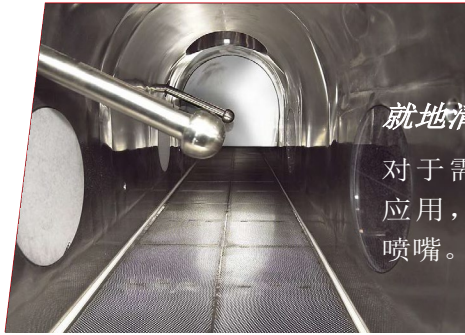


特点与优势

- 流化设计适用于广泛的颗粒尺寸范围
- 插流使得先进先出的加工过程保持一致性
- 在低温下进行处理时，高效的热传递能够防止产品损坏
- 划分功能区域，可进行多项功能，如干燥、分类和冷却。

其他选项

- 就地清洗 (C.I.P.)
- 通过专利的Delta-Phase®驱动实现在线停留时间控制
- 多种流化筛板设计
- 快速访问的人孔和检修门



就地清洗 (C.I.P.)

对于需要频繁清洗的应用，可以使用固定喷嘴。

静态流化床干燥机和冷却机

静态或非振动的流化床可以在批量处理或连续操作中轻柔地对食品、乳制品、宠物食品和药品进行干燥、冷却、加热、烤制、灭菌、分类或聚集。单个流化床处理器可以高效地执行其中两个或更多的功能。它们非常适合大规模生产和大多数冷却应用。清理非常简单，不需要移动部件。

特点与优势

- 高效的流化设计能够在不损坏产品的情况下实现最佳的传热效果
- 分区设计使得同时进行干燥、分类和冷却等多种功能成为可能
- 在流化床内，物料将持续混合，确保了干燥和混合过程的均匀性

其他选项

- 单体设计
- 就地清洗 (C. I. P.)
- 浸入式热交换器
- 批量或连续加工
- 操作系统



单体设计

单体设计具有无缝表面和易于清洁的设计，消除了食品和乳制品可能积聚或黏附的区域。



振动输送机

清洁的传送带可平稳输送易碎食品或药品，非常适用于输送零食、谷物和涂层产品。其多功能设计使操作员可以进行冷却、筛分、分配等操作。设备可以根据美国A/3A要求进行工程设计和制造。

特点与优势

- 振动轻轻地传递轻质或易碎的产品
- 防漏的、一体式水槽可消除溢出、浪费和污染
- 较少的移动部件和光滑的底座设计，可实现简单、易于清洁的表面
- 可用于最大限度地减少动态反应的平衡和/或隔离装置



其他选项

- 抛光槽
- 带护罩或管状槽
- 加热和冷却夹套
- 双向传送
- 防尘设计
- 倾斜切割出料口
- 分配门

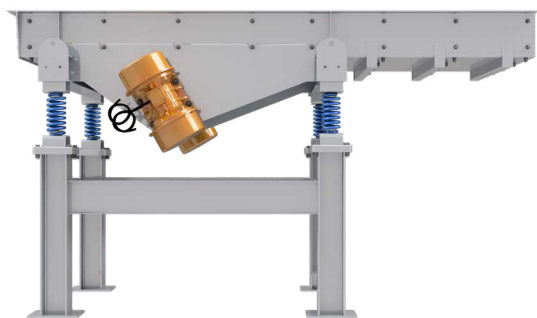
抛光槽

设备可以设计成带抛光槽或其他特殊涂层以消除粘性。



振动喂料机

震动给料机是以经济高效的方式控制物料流速的装置。它们被设计用于给料，同时也能进行筛分、除杂或脱水等处理，因此在各种行业中广泛应用。



特点与优势

- 通过自然频率驱动装置，即使在极高负荷下也能保持稳定的振幅，确保可靠运行
- 固定或可变的给料速率，为适应不同工艺需求提供灵活性
- 侧面，末端，中间，直线的，或偏心的出料口可以适应不同的工艺规范

其他选项

- 可拆卸的防尘罩
- 双向给料设计
- 筛分或粗选筛板
- 隔振设计

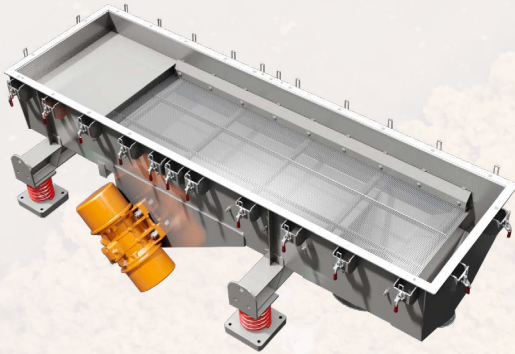


防尘罩

给料装置可以设计成可拆卸的防尘罩，以保护物料和工艺操作人员。

振动筛分机

振动筛分机的设计目的是给料、筛分、剔除杂质、脱水或分离物料。Carrier筛分机可以根据尺寸对物料进行分类，可定制多种不同的筛网来实现分类。它们非常适用于筛分各种食品、宠物食品、宠物猫砂和医药产品。



特点与优势

- 坚固的设计提供可靠的操作和最大的筛分效率
- 可定制的筛分板设计，适用于各种应用场景
- 椭圆或圆形运动，提高筛分效率
- 侧面，末端，中间，直线的，或偏心的出料口可以适应不同的工艺规范

定制清洁筛网

清洁筛分板可以根据需要定制，以高效地筛分各种食品、宠物食品和药品。



其他选项

- 定制清洁筛网设计
- 现场清洗 (C. I. P.)
- 多层筛分板
- 可选的球形筛板

振动螺旋提升机

振动螺旋升降机可以在提升过程中对产品进行加热或冷却，而不会损坏或降低产品质量，并且适用于需要方便清洁的卫生应用。它们能够高效处理含脂肪或油脂的产品，如肉类和奶酪，干燥或湿润的食品和宠物食品，以及制药产品。

特点与优势

- 多功能设计，能够在垂直转移至另一个工艺过程时加热或冷却物料
- 可调节的振幅、速度和停留时间，以实现最佳物料输送效果
- 直驱电机设计用以消除超振幅



带导管套的盘子

螺旋提升机可以设计带有导管套的盘子和喷雾嘴

其他选项

- 带导管套的盘子
- 供暖和制冷的空气分布
- 设备封闭
- 隔振设计

清洁设备方案

无论应用是否需要符合 美国A/3A 标准的食品级设计，药品级表面处理或对脆弱颗粒（如宠物食品）进行轻柔处理，我们的设计工程师将与您的团队合作，开发适当的设计、材料、制造方法和工艺要求，以确保成功的加工系统。

- 就地清洗喷洒设备
- 单体结构
- 抛光槽体和专用涂层
- 无裂缝、凸起和空隙
- 倾斜设计以便排水
- 橡胶隔振器或带罩螺旋弹簧
- 防尘盖和封闭装置
- 连续焊缝
- 填塞的外部跳焊



食品、乳制品、宠物食品和药品加工的完整系统集成

Carrier 振动设备可以帮助设计和选择完整的加工解决方案。



工程与制造

- 技术概况超过150项专利
- 使用有限元分析（FEA）验证设备设计，以确保无故障运行和使用寿命长
- 3D设备建模
- 我们有遍布3个大陆的先进制造工厂，拥有机器人切割和焊接等最新的制造技术
- 我们具有使用普通钢，不同牌号的不锈钢，双相钢和其他特殊合金的专业应用的制造专业知识
- 我们的焊工具有ASME和AWS标准的认证
- ISO 9001: 2015认证

实验室测试

使用CPEG的15000平方英尺最先进的测试实验室，确保您的处理是高效的。通过我们的实验室，您可以获得行业中最广泛的测试能力。多台设备可以组合进行多步骤和多级测试，以模拟现场操作，验证新设备设计并提供完整的工艺解决方案。结合我们对材料特性的全面分析和对特定加工应用中材料行为的测量，您可以放心获得高效、可靠和安全的解决方案，所有这些都得到我们工艺保证的支持。当实验室测试无法有效模拟工艺操作环境时，可以使用租赁设备进行现场测试。

售后备件及服务

Carrier提供其铸造设备的全线售后配件。我们的售后销售团队将评估您的零件需求并推荐最佳解决方案。我们的工程师也可以协助重新设计或改装您现有的设备以适用于新的应用场景。

美国

Carrier Vibrating Equipment, Inc.
3400 Fern Valley Rd
Louisville, KY 40213, United States
Tel: +1-502-969-3171 | Fax: +1-502-969-3172
carriervibrating.com | cve@carriervibrating.com

欧洲

Carrier Europe SA
Rue Joseph Luns 52
B-1401 Nivelles, Belgium
Tel: +32 67 40 0140
carrier europe.be | ceur@carrier europe.be

中国

开瑞振动机械（上海）有限公司
上海市奉贤区奉城镇神州路88号1号厂房
邮编：201411
电话：+86 21-33925800
邮箱：cves@carriervibrating.com.cn

Carrier
Vibrating Equipment, Inc.

A Division Of **CPEG** CONVEYOR PROCESSING EQUIPMENT GROUP INC.

100% **EMPLOYEE OWNED**

© 2022 Carrier Vibrating Equipment, Inc. CVE-SFDP- 0123